

Le modèle adapté aux Espaces Confinés



Modèle UB 20		
Nominal :	Débit	
Avec une gaine de 4.6m (1 angle de 90°) :	1392 m³/ hr	1465 m³/ hr
Avec une gaine de 4.6m (2 angles de 90°) :	1120 m³/ hr	1181 m³/ hr
	948 m³/ hr	996 m³/ hr
	Nombre de lames	9
	Nombre de gaine(s) adaptable	1
	Poids	8 kg
	Dimensions	355/305/330 mm
	Niveau sonore	74 dB
	Moteur	0.33Hp 0.25kW
	Alimentation	240VAC, 1Ø, 50/60Hz
	Ampérage—En fonctionnement/Démarrage	1.3A/4.8A
		11.5A

ACCESSOIRES

- Gaine & ensemble de connexion rapide



permet de basculer rapidement de la ventilation à l'extraction tout en protégeant la gaine (existe en version avec gaine 4.6m ou 7.6m)

- Kit Espace confiné



Permet aux intervenants d'intervenir dans les espaces confinés tout en maintenant la ventilation

- Turbo Couple



permet de connecter 2 UB20 ou plus pour augmenter le débit jusqu'à 50%

- Pack Chargeur & Batterie 12V DC



Permet d'alimenter le UB 20 (jusqu'à 8h en bas régime) et de moduler le débit en fonction du besoin

Le modèle idéal pour les longs conduits



Modèle UB 30	
Débit Nominal :	3429 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (Standard) :	2805 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (1 angle de 90°) :	2550 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (2 angles de 90°) :	2340 m ³ / hr
Avec une gaine de 7.6m (Standard) :	2465 m ³ / hr
Avec une gaine de 7.6m (1 angle de 90°) :	2380 m ³ / hr
Avec une gaine de 7.6m (2 angles de 90°) :	2250 m ³ / hr
Nombre de lames	11
Nombre de gaine(s) adaptable	2
Poids	17 kg
Dimensions	508/394/305 mm
Niveau sonore	95 dB
Moteur	0.8kW
Alimentation	240VAC, 1Ø, 50/60Hz
Ampérage—En fonctionnement/Démarrage	5 A / 17 A

Le modèle pour grands volumes, robuste et empilable



Modèle EFi 120	
Débit Nominal :	6375 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (1 angle de 90°) :	4590 m ³ / hr
Nombre de lames	7
Nombre de gaine(s) adaptable	2
Poids	24 kg
Dimensions	483/457/407 mm
Niveau sonore	86.1 dB
Moteur	1.2Hp/0.9kW
Alimentation	110/240VAC, 1Ø, 50Hz
Ampérage—En fonctionnement/Démarrage	110V: 54A / 12A 240V: 27A / 5A

Le modèle certifié ATEX adapté aux Espaces Confinés



Modèle UB 20 xx ATEX	
Débit Nominal :	1392 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (1 angle de 90°) :	1120 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (2 angles de 90°) :	947 m ³ / hr
Avec une gaine de 7.6m (1 angle de 90°) :	1025 m ³ / hr
Avec une gaine de 7.6m (2 angles de 90°) :	867 m ³ / hr
Nombre de gaine(s) adaptable	1
Poids	10 kg
Dimensions	356/305/356 mm
Niveau sonore	74 dB
Moteur	0.33Hp/0.25kW
Alimentation	220VAC, 1ø, 50Hz
Ampérage—En fonctionnement/Démarrage	1.2 A
Certifications	II 2 G Ex de IIB T6, II 2 G Ex Ex d IIB

Le modèle certifié ATEX robuste, résistant aux produits chimiques



Modèle EFi 175 xx ATEX	
Débit Nominal :	4250 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (1 angle de 90°) :	2829 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (2 angles de 90°) :	2599 m ³ / hr
Nombre de lames	17
Nombre de gaine(s) adaptable	2
Poids	20 kg
Dimensions	406/381/406 mm
Niveau sonore	89 dB
Moteur	0.75Hp/0.56kW
Alimentation	110/240VAC, 1ø, 50Hz
Ampérage—En fonctionnement/Démarrage	110V: 37A / 7.2A 230V: 27A / 3A
Certifications	II 2 G Ex de IIB T6, BR-Ex de IIB T6

Le modèle certifié ATEX pour grands volumes, robuste et empilable



Modèle EF1 120 xx ATEX	
Débit Nominal :	6375 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (1 angle de 90°) :	4590 m ³ / hr
Nombre de lames	7
Nombre de gaine(s) adaptable	2
Poids	25 kg
Dimensions	483/457/407 mm
Niveau sonore	86.1 dB
Moteur	1.2Hp/0.9kW
Alimentation	110/240VAC, 1Ø, 50Hz
Ampérage—En fonctionnement/Démarrage	110V: 54A / 10A 240V: 27A / 5A
Certifications	II 2 G Ex de IIB T6, BR-Ex de IIB T6

Le modèle certifié ATEX à très haut rendement



Modèle EF1 150 xx ATEX	
Débit Nominal :	7580 m ³ / hr
Avec une gaine de 4.6m (1 angle de 90°) :	5404 m ³ / hr
Nombre de lames	7
Nombre de gaine(s) adaptable	2
Poids	28 kg
Dimensions	483/457/407 mm
Niveau sonore	90.2 dB
Moteur	1.5Hp/1.1kW
Alimentation	110/240VAC, 1Ø, 50Hz
Ampérage—En fonctionnement/Démarrage	110V: 80A / 15A 240V: 40A / 8A
Certifications	II 2 G Ex de IIB T6, BR-Ex de IIB T6

Le modèle Thermique le plus léger du marché



Le ventilateur Ramfan GX200, de nouvelle génération au rapport encombrement/débit/poids inégalable, est manipulable par une seule personne et équipé d'un nouveau moteur aux faibles émissions, d'un niveau sonore réduit et donc à faible impact environnemental.

Nouvelle motorisation avec le Honda GXH, 2.1 HP, d'une autonomie de 1H40 mn. au rendement en hausse mais aux émissions de CO en baisse de 56% par rapport aux moteurs conventionnel.

Modèle Thermique GX200	
Débit Nominal	21794 m ³ / hr
Nombre de lames	7
Poids	22 kg
Dimensions	550/500/520 mm
Niveau sonore	91 dB à 1m
Moteur	Honda 2.1Hp/1.6kW GXH50
Autonomie	100 min

Le modèle Thermique à haut rendement



Le ventilateur Ramfan GX500, de nouvelle génération au rapport encombrement/débit/poids inégalable, est manipulable par une seule personne et équipé du moteur Honda 4 temps GX270.

La Technology Powershroud combine effet de souffle de la turbine et effet focalisé de masse d'air du cône, guidé par la grille du stator.

Grâce à cette technologie, le ventilateur peut être placé plus loin des entrées et donc faciliter le trafic des personnels et matériels d'extinction. La précision et la concentration du jet d'air permettent également d'utiliser des ouvertures de dimensions plus petites .

Modèle Thermique GX500	
Débit Nominal	32417 m ³ / hr
Nombre de lames	7
Poids	62 kg
Dimensions	760/740/680 mm
Niveau sonore	100 dB à 1m
Moteur	Honda 8.5Hp/6.3kW GX270
Autonomie	122 min

Le modèle à énergie hydraulique intrinsèquement sûre.



Grâce à sa technologie PowerShroud, le WF390L peut être placé plus loin des entrées et donc faciliter le trafic des personnels et matériels d'extinction.

Fonction brumisateur avec valve du contrôle du débit et sortie pour recyclage de l'eau.

Modèle Hydraulique WF390L	
Débit d'air	29610 m ³ / hr @ 1.0MPa
Nombre de lames	7
Poids	27 kg
Dimensions	580/430/410 mm
Moteur	10Hp@250psi 7.5 kW@1.75 MPa
Pression/Débit	Nominal: 150psi/96gpm 0.8MPa/362lpm Max: 250psi/162gpm 1.75MPa/612lpm

Remorque autonome de désenfumage à grand débit

Facilement remorquable et manipulable, la remorque de ventilation VX700 permet le désenfumage de grands locaux, tunnels, centres commerciaux, entrepôts et autres grandes structures, de manière autonome.

Brumisateur à 8 buses à pompe intégrée. Equipé d'une hélice 26 pales, diamètre 70 cm, avec technologie PowerShroud, combinant effet de souffle de la turbine et effet focalisé de masse d'air du cône, guidé par la grille du stator.

Montage sur skid ou remorque routière homologuée avec éclairage et phare de travail.



Modèle VX700		
Montage	Skid	Remorque
Débit	79390-105400m ³ / hr	79390-105400m ³ / hr
Poids	100 kg	420 kg
Dimensions	1240/850/1200 mm	2046/1520/3204 mm
Moteur	Honda GX630 23Hp/17kW	Honda GX630 23Hp/17kW
Autonomie	150 min	150 min